

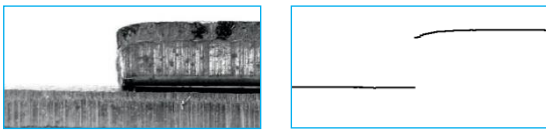
## OCT

### 激光焊接光学相干断层扫描

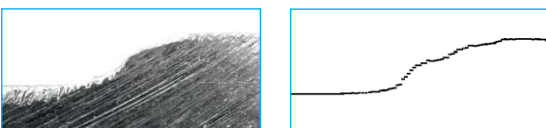
焊缝跟踪- 过程监测 - 质量控制

Lessmüller Lasertechnik 是激光焊接的实时质量控制系统的  
主要供应商之一。创新的OCT检测系统正在打破激光焊接  
新的格局，为实时焊缝跟踪提供量身定制的解决方案,并为  
不同的激光焊接提供 $\mu\text{m}$ 级精确的过程监控和质量保证。

#### 实时联合检测:



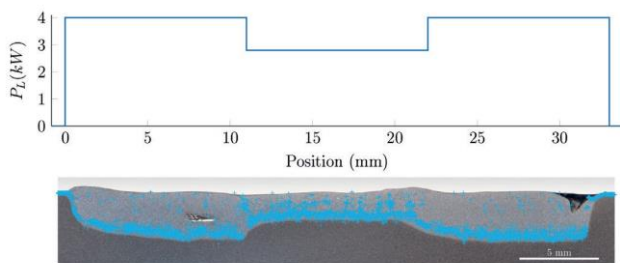
#### 实时质量监测:



#### 优势:

- 在任何加工方向上，任何聚焦长度和工作角度上  
可以做到快速、精确的焊缝跟踪
- 对焊缝熔深和焊缝轮廓的实时测量
- 对过程光，生产线速度和干扰装具都不敏感
- 紧凑轻量化设计
- 可同轴集成到各种激光焊接头上
- 实时记录、评估和记录测量数据和工艺参数
- 拥有激光焊接的完整系统，包括软件和质量控制  
算法
- 可定制适合各种应用

#### 焊缝深度控制与测量:



#### 特性:

- 通过摄像机端口轻松集成到传统的激光加工  
头
- 适用于电缆轨道的稳健工业设计
- 标准化的机械和电气接口

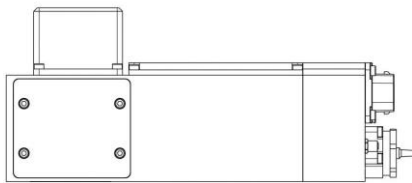
OCT sensor



OCT scanner



技术参数:



光源	Laser class 3B
轴向测量范围	max. 12 mm
轴向工作范围	390 mm
轴向分辨率	12 μm
扫描频率	max. 98 400 measurement points per second
触发	24 V pulse per measurement
光纤	Cable track adapted
扫描范围/重量	98.5 mm × 67 mm × 267 mm / 1.6 kg
传感器尺寸/重量	226 mm × 162 mm × 312 mm / 10.26 kg
控制单元尺寸/重量	262 mm × 250 mm × 138 mm / 5.16 kg
外部电源	230V/115V
外部接口	Profinet, Profibus, Ethercat, Devicenet, Ethernet, Ethernet/IP, 0–10 V analog
内部接口	CameraLink
结构	Dustproof IP64

Our Service and Development team is available for the seamless integration of our system solutions into your manufacturing system as well as during on-site production.



勒斯姆勒（上海）激光技术有限公司

上海市青浦区崧泽大道6066弄15号230-12室 邮编:201706

Tell +86 021-52729530

E-mail info@lessmueller.cn

Web www.lessmueller.de